

ACABADO I PULIDO OBTURACIONES CON COMPOSITE



15

Acabado, pulido y ajuste oclusal



Professor Sergi Alari
INS BAIXCAMP REUS
C.F.G.S Higiene Bucodental

M4 / UF1 Polit Obturacions

ACABADO

El acabado consiste en redefinir la anatomía (recontornear) y alisar la superficie de nuestra restauración.

PULIDO

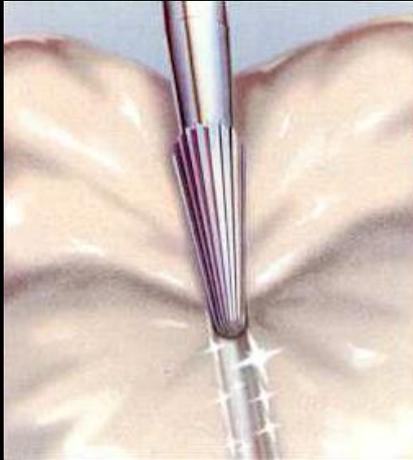
Tiene la finalidad de obtener una superficie lisa y brillante.

La diferencia:

el acabado se encarga de darle la forma y el pulido dar el brillo.

Pasos para el Acabado y pulido de una resina compuesta

1. Forma



2. Alisado



3. Brillo





Fresas para Contrangulo, Tubrina y Pieza de mano

Peça de ma



Trubina



Contrangle



C.A. o Turbina?

- Ambos son óptimos para esta técnica pero hay que tener en cuenta:
- Normalmente para las fases iniciales del acabado, en la etapa del recortado e incluso, a veces, en la del **desbastado se utiliza una turbina**. En las fases del **pulido fino pasamos a C.A.**, ya que la velocidad de giro es menor (la Turbina 100.000 – 500.000 rpm y el C.A.unos 40.000rpm máximos) evitando así el sobrecalentamiento excesivo del diente.
- Todo el trabajo debe hacerse bajo **refrigeración y a intervalos cortos** excepto en el caso de los discos de pulir interproximales más finos que podremos utilizarlos sin agua, eso sí a intervalos y durante poco tiempo.

Acabado y Pulido

- **FORMA Y ALISADO:**
ACABADO

El objetivo es **redefinir los márgenes Esmalte - Resina** mejorando el aspecto de la restauración, eliminando los excesos de resina y alisando la superficie **evitando la acumulación futura de placa bacteriana.**

- **BRILLO Y RESELLADO:**
PULIDO

Es el mejor procedimiento para obtener una **superficie lisa y brillante resistente a las pigmentaciones.**

Sistemas de Acabado y Pulido

Tipos de fresas

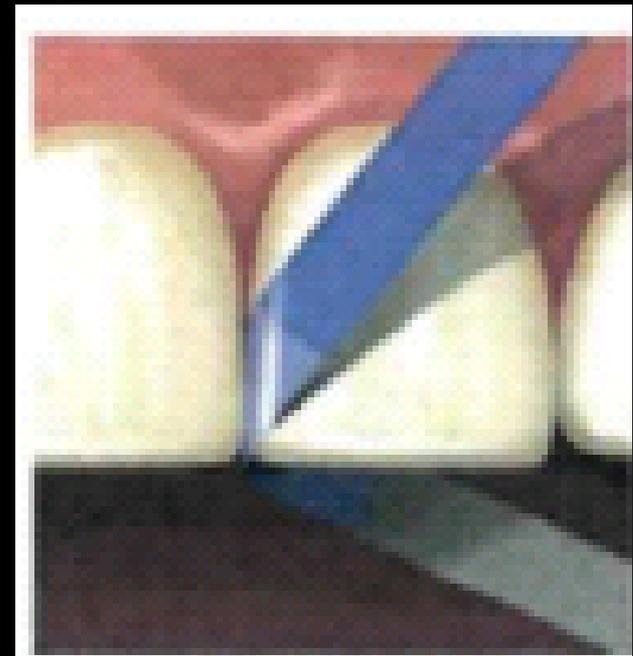
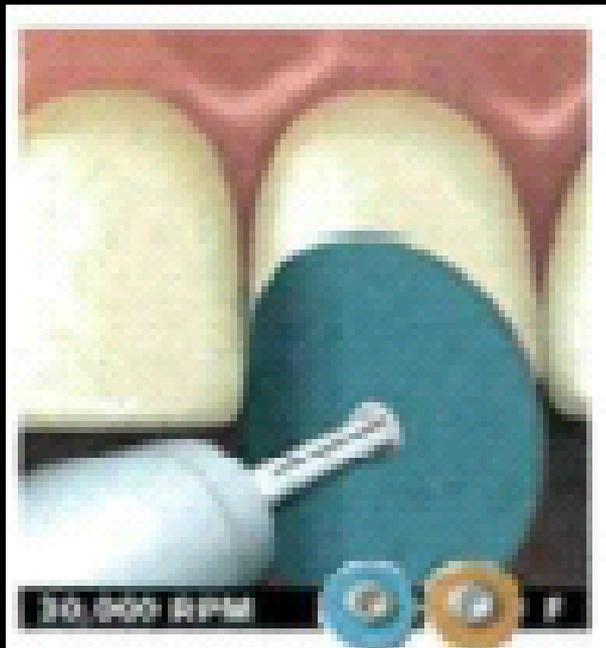
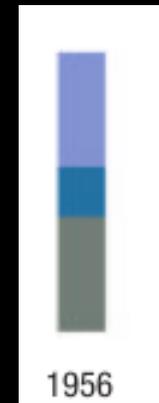
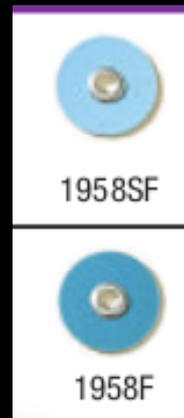
1. Fresas Multilaminadas (Fresas de Terminación)



2. Copas, puntas y discos Siliconadas con granos abrasivos



3. Discos de Soft-Lex (discos de Oxido de aluminio) y tiras de terminado (tiras lijar interproximales)



4. Piedras diamantadas Finas, Extrafinas y Ultrafinas



5. Piedras de Arkansas



Objetivos del Acabado y Pulido de resinas

- Eliminar la capa inhibida.
- Eliminar los excesos del material restaurador.
- Eliminar la rugosidad superficial de la restauración.

** (irregularidades superiores a Las 15 micras en la cavidad bucal son interpretadas por el SNC como desagradables, desde el punto de vista sensitivo).

Finalidad

1. Disminuye la **acumulación de Placa Bacteriana** en la restauración, previniendo la irritación gingival.
2. Evita el **cambio de coloración de la resina compuesta**.
3. Evita la aparición de **caries secundarias**.



FRESAS MULTILAMINADAS

Se denomina así a todas las fresas que poseen mas de **12** hojas de corte.

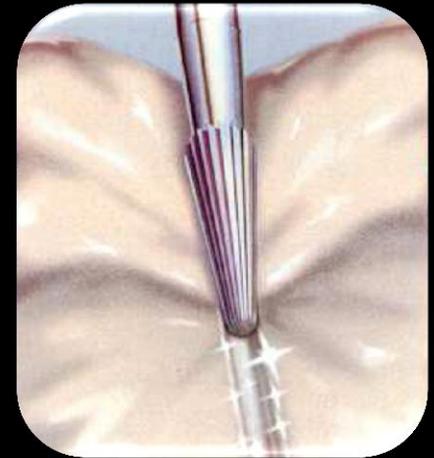


A mayor numero de
hojas menor cantidad
de material extraído



USOS:

- Fresas de **12 hojas** de corte: **Ajuste oclusal**, iniciar el acabado eliminar el exceso de resina
- Fresas de **18 hojas** de corte: **Alisado y gran pulido**, remover cemento de brackets
- Fresas de **24 hojas** de corte: para **dar brillo**



Fresa «fisura»

- Excedentes de caras vestibulares (anteriores) y dar anatomía de surcos y fosas



Fresa « Flama »

Redefinir vertientes, proporcionando formas anatómicas obtusas.

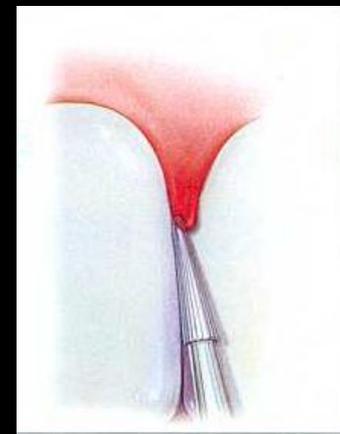


Fresa « Bud o Capullo »

Para definir surcos y crestas de caras oclusales (posteriores) palatinas y linguales (anteriores)

Fresa « Interdental »

- Solo existe en carburo
- Zonas interdental, nivel gingival



Fresa redondas

Caras oclusales (posteriores)
palatinas y linguales (anteriores)



Fresa Cilindrica

Caras vestibulares de dientes
anteriores y posteriores

